

ИНСТРУКЦИЯ

Пуск-наладка стерилизатора парового ГКа-25-ПЗ

КИУС.942711.004-06

1 Хранение стерилизатора парового автоматического ГКа-25-ПЗ и последовательность работ в предмонтажный период вести в соответствии требованиями настоящей инструкции, руководства по эксплуатации КИУС.942711.004-06 РЭ и в соответствии с требованиями «Правил эксплуатации и требований безопасности при работе на паровых стерилизаторах», утвержденных Министерством Здравоохранения СССР 1 июля 1992г.

2 Изучите руководство по эксплуатации КИУС.942711.004-06 РЭ на стерилизатор паровой автоматический ГКа-25-ПЗ и «Правила эксплуатации и требования безопасности при работе на паровых стерилизаторах».

3 Проведите разборку упаковки стерилизатора парового автоматического ГКа-25-ПЗ.

3.1 Порядок разборки упаковки стерилизатора парового автоматического ГКа-25-ПЗ:

- а) снимите металлическую ленту с торцов упаковки;
- б) снимите доски с каркаса упаковки;
- г) снимите поддон с упаковочной коробки;
- д) распакуйте упаковочную коробку;
- е) достаньте стерилизатор из коробки.

4 Разрежьте шпагат и снимите бумагу оберточную со стерилизатора.

5 Осмотрите и определите состояние стерилизатора после транспортирования и хранения.

6 Откройте дверь стерилизатора, достаньте из камеры стерилизатора и распакуйте ЗИП и техническую документацию. Проверьте комплектность. В случае необходимости составьте акты технического состояния и комплектности после транспортирования и хранения.

7 Если монтаж стерилизатора предусматривается не сразу после его получения потребителем, а через определенное время, то во избежание выхода из строя электрических приборов, электроконтактных устройств, элементов автоматики, а также отдельных узлов от вредного воздействия атмосферных условий, хранение стерилизатора должно осуществляться согласно требованиям НТД – в отапливаемом, вентилируемом складе или хранилище при температуре (от +5 до +40)°С.

8 Учитывая, что стерилизатор паровой автоматический ГКа-25-ПЗ относится к сложной категории изделий, подготовку изделий к монтажу, монтаж, обучение обслуживающего персонала, подготовку к работе и дальнейшее техническое обслуживание производить силами специалистов организации, имеющей на это право.

9 Лица, назначенные ответственными за надзор и безопасную эксплуатацию стерилизатора ГКа-25-ПЗ, должны пройти предварительное обучение на курсах повышения квалификации кадров, организуемых органами здравоохранения, ответственными за подготовку и использование медицинских кадров.

10 Стерилизатор должен устанавливаться в светлом, сухом помещении имеющим половой сток.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	КИУС.942711.004-06 ИМ	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		1

Выбранное помещение должно быть оснащено:

а) водопроводом и дистиллированной водой. Минимальное давление в водопроводной сети должно быть не менее 0,05МПа;

б) выход водопровода должен иметь резьбу $\frac{3}{4}$ ";

в) канализацией (трубы отводящие воду и пар должны быть не менее одного дюйма и не иметь подпора жидкости (соединение «вилкой» запрещается);

г) электрической сетью переменного тока частотой 50Гц, напряжением 220В с заземляющим проводом;

д) уровень трубопроводов должен быть выше приемного патрубка канализации.

Монтаж и установку стерилизатора производить так, чтобы дно камеры находилось в горизонтальной плоскости (с небольшим наклоном в сторону двери).

Стерилизатор должен стоять жестко, без качки, установить по уровню.

11 Очистите стерилизатор от консервационной смазки, протрите насухо.

12 Установите стерилизатор паровой ГКа-25-ПЗ в выбранном помещении согласно эскизного чертежа (Приложение 1).

13 Распакуйте пакет со шлангами и установите их согласно эскизных чертежей (Приложение 1, 3).

Соедините штуцер отвода воды и конденсата с канализацией посредством гибкого шланга. Линия слива конденсата и воды должна иметь уклон 5-10° в направлении канализации.

Соедините штуцер подачи воды с водопроводом с помощью наливного шланга. Выход водопровода должен иметь резьбу $\frac{3}{4}$ ".

14 Для обеспечения слива конденсата из стерилизационной камеры ножки поз.20 необходимо отрегулировать таким образом, чтобы наблюдался небольшой наклон в сторону лицевой части стерилизатора.

15 Установите фильтр бактериальной очистки Midisart 2000 17805NPE (поз.8 Приложение 1). Устанавливать фильтр маркировкой на потребителя.

16 Залейте в бачок дистиллированную воду соблюдая требование, чтобы расстояние от уровня воды до края бачка было в пределах 15÷20 мм.

17 Установите пластину в соответствующее углубление на кожухе стерилизатора.

18 Покройте тальком контактную часть резиновой прокладки двери.

19 Установите в камере (поз.1) уголки, полки и подставку .

20 Закройте дверь стерилизатора. И проведите один цикл работы стерилизатора при не загруженной камере.

21 Перед подключением стерилизатора к питающей сети необходимо проверить, что напряжение сети питания соответствует 220В, 50Гц.

22 Соединить вилку сетевого шнура основания ХР1 (см. Приложение 3) с розеткой сети питания 220В, 50Гц.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	КИУС.942711.004-06 ИМ					2

23 При включение выключателя SA1 стерилизатора (см. Приложение 3) поступает питающее напряжение на изделие. Должна загореться в выключателе неоновая лампа зеленого света («Сеть»), включится подсветка дисплея блока управления (поз.8) и индицируется основное меню. Долейте воды в резервуар согласно п.2.2.8.

24 Пользуясь руководством по эксплуатации (п.п.2.3.2 КИУС.942711.004 -06РЭ) выберете и запустите программу стерилизации. При отработке программы на дисплее индицируются этапы программы стерилизации (см. Приложение 4).

25 По окончании цикла работы стерилизатора с незагруженной камерой загрузите камеру стерилизатора пользуясь рекомендациями руководства по эксплуатации.

26 Повторите п.п. 20-24 для стерилизатора с загруженной камерой.

27 Согласно технических условий ТУ 9451-015-41457390-2004 проведите проверку обеспечения режимов стерилизации (п.1.1.7 ТУ), автоматического управления процессом стерилизации (п.1.1.11 ТУ), устройства для сушки (п.1.1.22 ТУ), устройства для предварительного удаления воздуха (п.1.1.23) при работе стерилизатора на режиме 2 (таблица 3 Руководства по эксплуатации) с помощью контрольного мановакуумметра ГОСТ 2405, термометра максимального со шкалой до 150°C и ценой деления 1°C ТУ 25-11.1180 и часов ГОСТ 10733. Качество сушки определяют визуально.

28 Испытания считаются положительными, если полученные результаты соответствуют требованиям п.п. 1.1.7, 1.1.11, 1.1.22, 1.1.23 Технических условий ТУ 9451-015-41457390-2004.

29 По результатам пуско-наладочных работ составляют заключение о соответствии стерилизатора установленным требованиям и заполняют журнал учета результатов пуско-наладочных работ.

30 В сопроводительных документах на стерилизатор делают отметку о проведении пуско-наладочных работ и их результате.

31 При соответствии стерилизатора парового ГКа-25-ПЗ установленным требованиям оформляется ввод изделия в эксплуатацию актом произвольной формы. Акт должен быть подписан представителем администрации, лицом ответственным за эксплуатацию, а также представителем организации проводившем пуско-наладочные работы.

32 При выявлении в процессе пуско-наладочных работ несоответствия стерилизатора установленным требованиям изделие возвращают поставщику с предъявлением рекламации.

2 ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЯ, ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Требования по безопасности по ГОСТ Р 51350, ГОСТ Р 50267.0.2 и ГОСТ Р МЭК601-1-1.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	КИУС.942711.004-06 ИМ					3

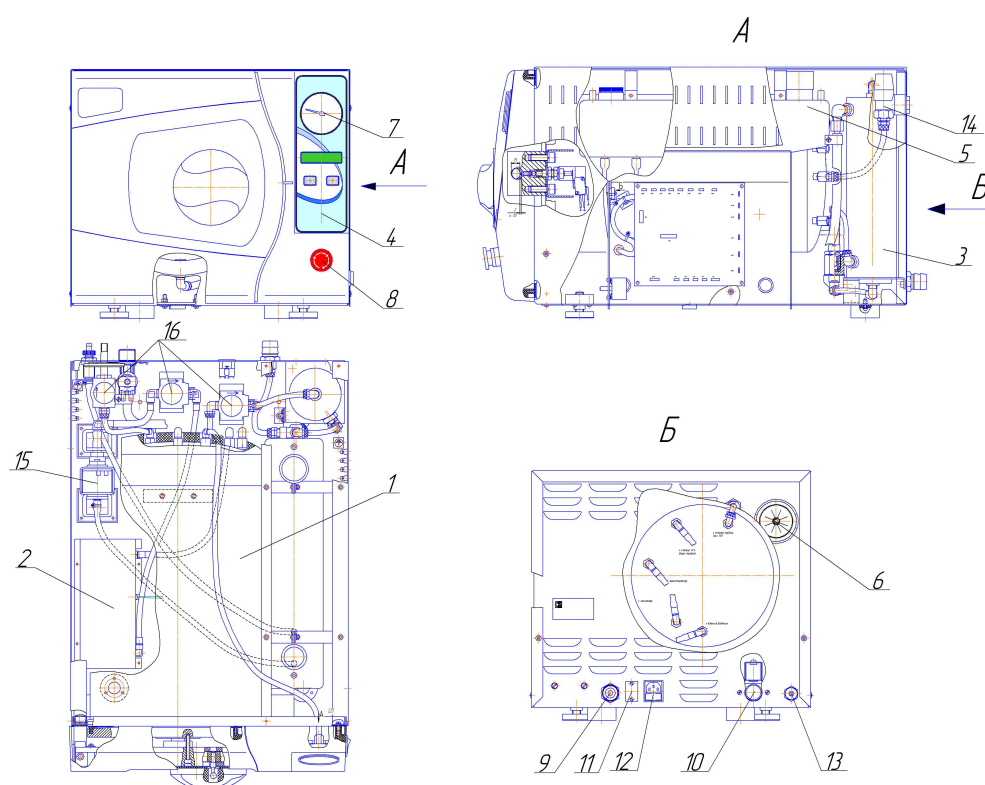


Рисунок 1 – Стерилизатор ГК-25-ПЗ. Внешний вид.

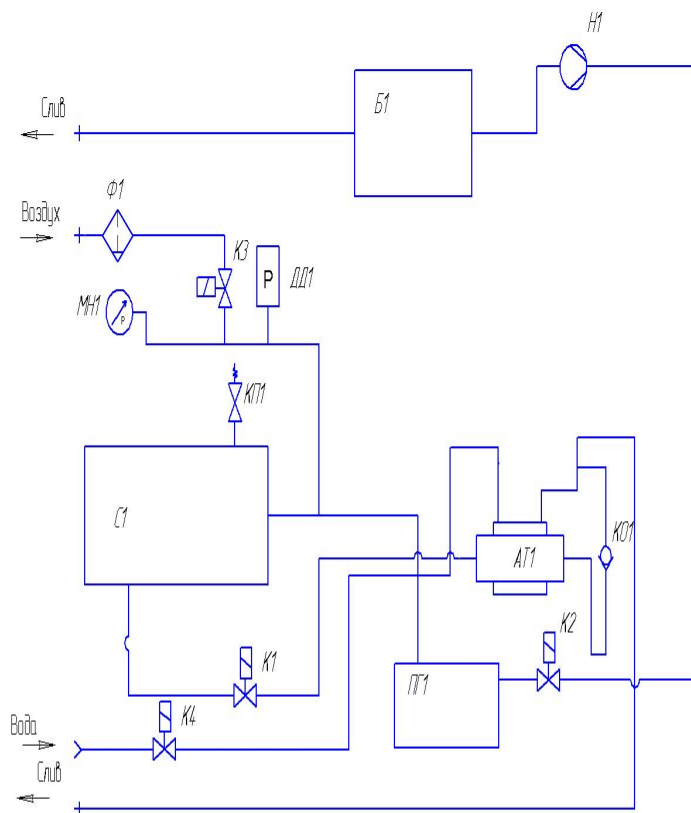
1 – стерилизационная камера; 2 – парогенератор; 3 – конденсатор;

4 – блок управления; 5 – бачок для воды; 6 – фильтр бактериальной очистки воздуха; 7 – мановакуумметр; 8 - кнопка "Сброс"; 9 – штуцер отвода воды и конденсата; 10 – штуцер подачи воды; 11 – подключение интерфейсного кабеля для вывода на ПК; 12* – разъем для подключения сетевого кабеля; 13 – штуцер слива воды из бачка 14 – клапан предохранительный; 15 - насос; 16 – клапаны соленоидные.

□

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Изм Лист № докум. Подпись Дата КИУС.942711.004-06 ИМ Лист 4				
--------------	----------------	--------------	----------------	--------------	----------------	--------------	----------------	--------------	--	--	--	--	--

КИУС.942711.004-06ГЗ



По обозначению	Наименование	Кол	Примечание
AT1	Конденсатор КИУС.061631008-01	1	
C1	Сосуд	1	
PP1	Парогенератор	1	
B1	Бачок	1	
MH1	Мановакуумметр		
	М63-ТКПН-1-4/МПа-25/17 G1/4	1	
Ф1	Фильтр бактерицидный	1	
H1	Насос EX7	1	YA1
K1-K3	Клапан электромагнитный EV200B 30 В G1/4 EN1000	3	YA5-YA7
	с катушкой электромагнитной BB230AS	3	
K4	Клапан электромагнитный КЭН-1	1	YA2
DD1	Датчик давления КИУС.406322.003	1	RK1
KП1	Клапан предохранительный Prescor Solar 3,0 bar	1	
K01	Клапан обратный КИУС.611622.001	1	

				КИУС.942711.004-06ГЗ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Стерилизатор паровой	Лист	Масса	Расчет
Разраб	Веро			ГКА-25-ПЗ		-	-
Проб	Дизайнер			Схема гидравлическая принципиальная	Лист	Листов	1
Исполн	Дизайнер						
Сл	Ведущий						

Конструктор

Формат А2

СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СТЕРИЛИЗАТОРА ПАРОВОГО ГКА-25-ПЗ КИУС.942711.004-06

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

КИУС.942711.004-06 ИМ

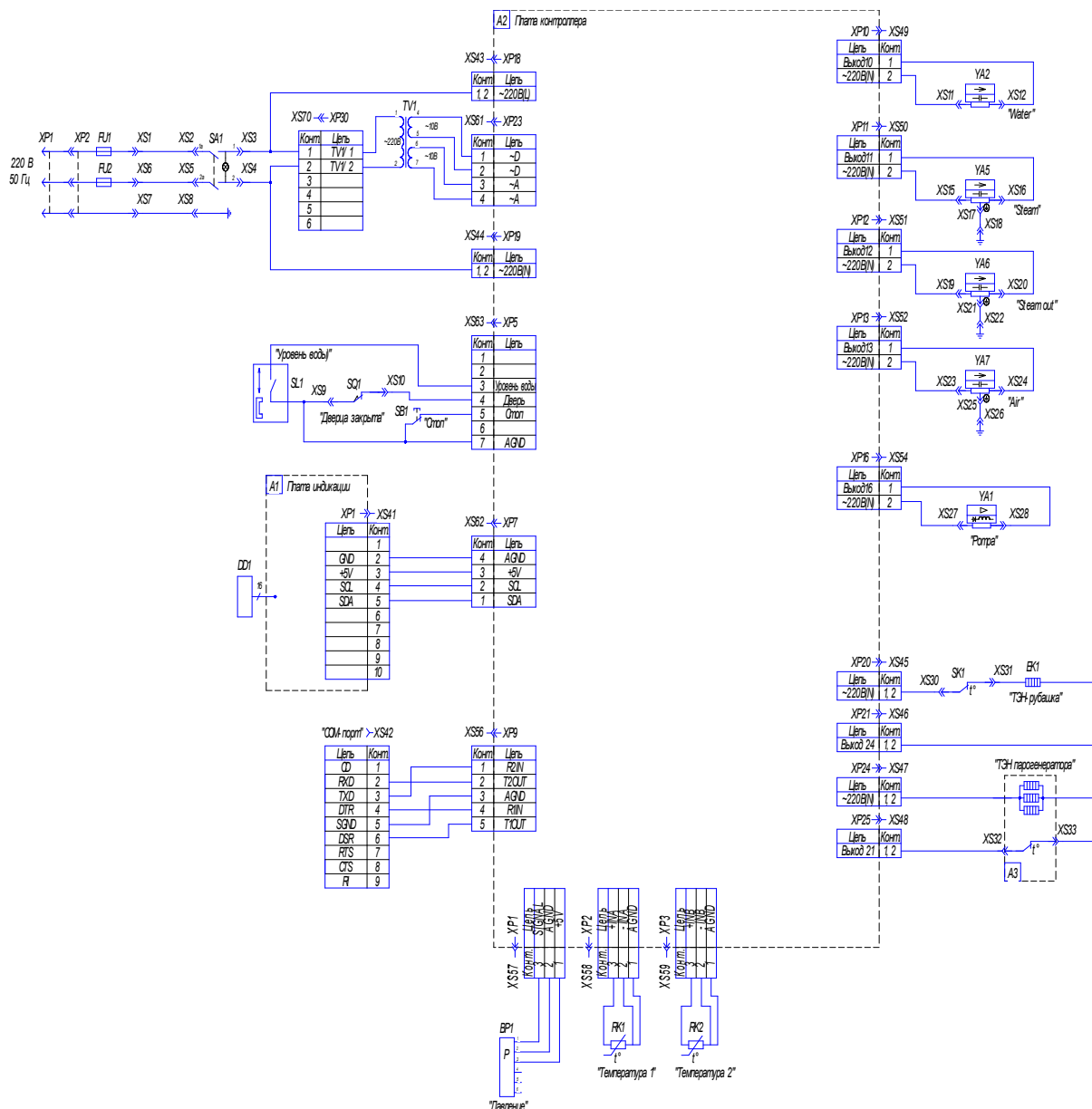
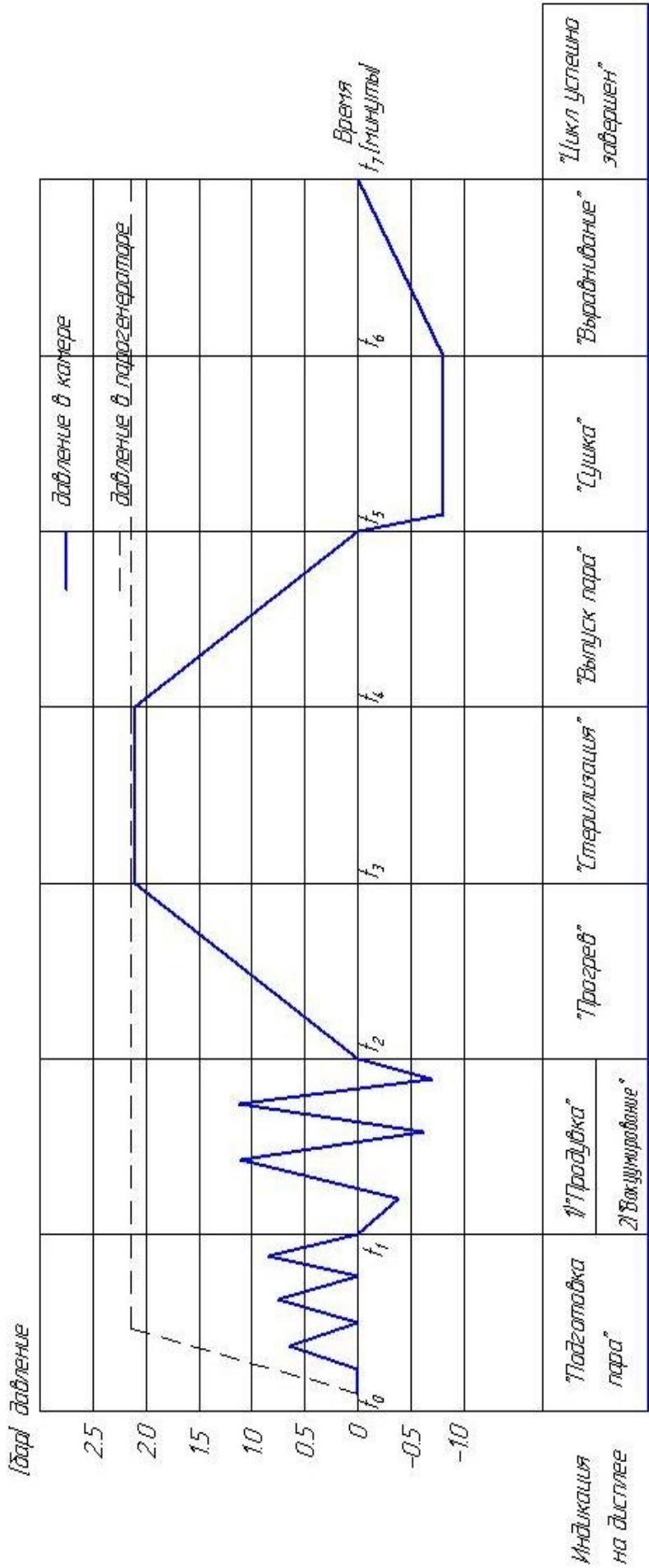


Схема электрическая принципиальная стерилизатора парового
ГКа-25-ПЗ КИУС.942711.004-06 ЭЗ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
КИУС.942711.004-06 ИМ			
Лист			
6			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата



Циклограмма работы стерилизатора ГК-25-ПЗ в режиме 134 °C/5 мин.

T1-T0 – нагрев парогенератора;
T2-T1 – этап удаления воздуха из стерилизационной камеры;
T3-T2 – нагрев стерилизационной камеры и объектов стерилизации;
T4-T3 – время стерилизационной выдержки;
T5-T4 – этап сброса давления;
T6-T5 – этап вакуумной сушки;
T7-T6 – этап выравнивания давления.